

Código do produto

F55361

# BOT. MARINE ST2 CP101 DUOX PLUS DDA



Referência

55361

EAN

8424299553610

## Descrição.

---

### Descrição

Instalados nas entradas do edifício, permitem a comunicação com as residências, a abertura da porta, uma chamada para o concierge, etc.

Ele incorpora uma câmera de grande ângulo COLOR com iluminação integrada e um sistema de regulação para focar a câmera. O ajuste da imagem da câmera pode ser feito de diferentes maneiras:

- Através da configuração assistida por voz que inclui o próprio módulo amplificador.
- Ligar temporariamente um teclado (ref. 7439).
- Através do programador DUOX conectado localmente.

### Botoneira Marine.

MARINE é a placa resistente a vandalismo Fermax. É feito de aço inoxidável de 2,5 mm de espessura. Tipo de aço AISI 316L.

O Marine é a escolha perfeita para instalar climas úmidos ou corrosivos em locais com condições climáticas extremas ou em ambientes perigosos.

As placas marítimas não incluem a caixa ou a superfície de montagem embutida. Isso deve ser solicitado separadamente. As placas de superfície incluem um visor protetor.

É possível combinar duas ou mais placas, desde que sejam da mesma série. Para ajustá-los perfeitamente, um conjunto de espaçadores deve ser usado a cada duas placas instaladas entre suas caixas de encaixe.

Cor de aço.

Os **botões de chamada** anti-vandalismo, feitos de aço inoxidável e com sistema antibloqueio, resistem a qualquer impacto.

Os botões incluem um suporte para cartão para armazenar uma etiqueta com o nome do proprietário da casa e o número da porta.

Pressionar o botão de chamada é confirmado por uma luz de aviso acústica emitida pelo amplificador.

O **painel de entrada** inclui o **módulo de informações OneToOne com loop indutivo**. O módulo "OneToOne" com loop indutivo mostra, por meio de 4 ícones de LED, o estado da placa.

Estes ícones simbolizam:

- Ligar.
- Conversação.
- Abertura de porta.
- Canal ocupado.

Além disso, cada um dos sons e áudio reproduzidos pelo amplificador são emitidos pelo loop indutivo para os dispositivos de pessoas com deficiência.

**Sistema:** DUOX PLUS (digital a 2 fios)

Detalhes Técnicos Adicionais

Consumo de LEDs de iluminação: 3,5 mA por titular do cartão.

**Vídeo:**

- Sensor: cor CMOS de 1/3 ".
- Pixels efetivos > 340K. (a câmera captura 720x480)
- Iluminação externa mínima: 0 lux. Como possui LEDs, nenhuma iluminação adicional é necessária.
- S / N > 45dB.
- Taxa de quadros 25 fps.
- Resolução > 368x288 pixels.

- Codec de vídeo: H264 Highline Profile
- Íris automática.
- Auto BLC.
- Ângulo de visão 100° horizontal, 80° vertical.
- Correção de olho de peixe.
- Visão noturna colorida através de LEDs brancos.
- Zoom digital Pan & Tilt.

#### Botoneira da **série ST2**.

- Medidas da placa: 150x240 mm (largura-altura).
- Medidas da caixa embutida: 130x220x55 mm (largura-altura-profundidade).
- Medidas da caixa de superfície: 154x244x95 mm (largura-altura-profundidade).
- Medidas da viseira: 154x244x40 mm (largura-altura-profundidade).

Potência: 18-24 Vdc

Consumo:

- inativo: 240 mA.
- áudio ativo: 560 mA.

IP65, IK09

Sentido de casa-rua de potência de áudio: 2W

Sentido de habitação na rua com potência de áudio: 0,15W

Volume ajustável nas duas direções

Temperatura de operação: -25 a 70 °C

#### Detalhes.

---

Peso embalado do produto (kg)	Medidas de embalagem (cm)	Tecnologia de VP
2.605401	8,2x25,2x16,4	DUOX

Manuais

- 970051c Placa MARINE Video Duox Plus V07\_21.pdf
- 970111b Modulo OneToOne BUCLE V03\_20.pdf

- 97737\_Limpieza\_Placas\_Marine\_V04\_20.pdf